



1. OBRÓBKA MECHANICZNA

- Obróbce mechanicznej poddawane są następujące materiały: polistyren, ABS, poliwęglan, PMMA.
- Po obróbce detal poddawany jest gradowaniu z obu stron.
- Minimalny stosowany promień freza 1 mm.

2. TOLERANCJE OBRÓBKI MECHANICZNEJ

a. Miara liniowa

| | | | | | |
|-------------------------|------------|-----------|-------------|--------------|---------------|
| Zakres wymiarowy | 0.5 - 6 mm | 6 - 30 mm | 30 - 120 mm | 120 - 400 mm | 400 - 1000 mm |
| Dopuszczalna tolerancja | do 0.1 mm | do 0.2 mm | do 0.3 mm | do 0.5 mm | do 0.8 mm |

b. Miara kątowa

| | | | | | |
|------------------|----------|------------|-------------|--------------|----------|
| Zakres wymiarowy | do 10 mm | 10 - 50 mm | 50 - 120 mm | 120 - 400 mm | > 400 mm |
| Tolerancja | do 1° | do 0,5° | do 0,33° | do 0,16° | do 0,08° |

c. Promień

| | | | | | |
|------------------|------------|-----------|-----------|-------------|--------------|
| Zakres wymiarowy | 0.5 - 3 mm | 3 - 6 mm | 6 - 30 mm | 30 - 120 mm | 120 - 400 mm |
| Tolerancja | do 0.2 mm | do 0.5 mm | do 1 mm | do 2 mm | do 4 mm |

Wszelkie informacje, rekomendacje i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie zostały udzielone przez LC Elektronik w dobrej wierze, wedle najlepszej wiedzy, w oparciu o posiadane doświadczenie, aktualnie obowiązujące procedury oraz sprawdzone źródła zewnętrzne. Każdy użytkownik powinien we własnym zakresie zweryfikować adekwatność i przydatność produktu do swych celów, w tym zwłaszcza przetestować produkt we właściwych warunkach. Każdy produkt powinien być rozpatrywany indywidualnie, z uwzględnieniem jego specyfiki, a w szczególności zastosowanych rozwiązań, materiałów oraz podzespołów. Przytoczone informacje i dane techniczne nie mogą być podstawą do jakichkolwiek roszczeń względem LC Elektronik.